



Rotokompaktory zagęszczają skutecznie

Coraz więcej zakładów trudniących się zagospodarowaniem odpadów komunalnych zamienia stare, powszechnie dotąd stosowane belownice na rotokompaktory – nowy rodzaj maszyn do zagęszczania odpadów. Korzyści ze zmiany są natychmiastowe i często wręcz zaskakujące.

Odpady wszelkiego rodzaju, nawet makulatura i folie, to dla każdej firmy zło konieczne. Trzeba je zebrać, przenieść do maszyny, sprasować i zmagazynować. Od kilkadziesiąt lat powszechnie w tym celu używa się belownic. Jednak ich stosowanie wiąże się z utrudnieniami, których nie zawsze można zaakceptować. Przede wszystkim pracy belownic towarzyszy uciążliwy hałas, a obsługa jest czasochłonna. Dodatkowo belowanie prowadzi do dużego zapylenia. Są to powody, które w wielu wypadkach wykluczają możliwość ich stosowania. Alternatywą może być prasokontener. Jednak ustawiony zazwyczaj poza halą produkcyjną, generuje dodatkowe koszty i czas związany z transportem odpadów. To skłoniło konstruktorów firmy BERGMANN do zaprojektowania nowego urządzenia, które pod nazwą „rotokompaktor” staje się coraz popularniejsze także na polskim rynku.

Innowacja rotokompaktora polega na zagęszczaniu za pomocą obrotowego walca, który rozrywa i ubija prawie każdy rodzaj odpadów. Mogą one być wrzucane do maszyny w trybie ciągłym, bez czekania na zakończenie cyklu pracy. Załadunek odbywa się tradycyjnie – ręcznie lub przez taśmociąg, przy czym jest on możliwy z każdej strony, nawet od góry.

Proces zagęszczania może rozpocząć się automatycznie po wrzuceniu odpadu, co czyni jego obsługę dziecinnie prostą. Kompaktowe wymiary ma-

▷ Rotujący walec efektywnie przechwytytuje, rozrywa oraz zagęszcza odpady

▽ Belki z kartonu osiągną nawet wagę do 450 kg



▽ Obsługa jest dziecinnie prosta. Wystarczy jedynie wrzucić odpady do maszyny



szyny w połączeniu z zaskakująco cichym napędem elektrycznym pozwalają na umieszczenie maszyny w każdym dogodnym miejscu. Dzięki temu urządzenia mogą stać w bezpośrednim sąsiedztwie miejsca powstania odpadów. Z kolei zastosowanie, dostępnego w wyposażeniu opcjonalnym, mgiełkowatego zraszacza w komorze prasowania ogranicza powstanie pyłu. Producent umożliwia także dobranie rodzaju walca zagęszczającego, tak aby był jak najlepiej dopasowany do zgniatanego odpadu. I tak kolczasty walec najlepiej nadaje się do twardych kartonów, płaski do folii, a walec z łopatkami do odpadów komunalnych. Istnieją dwa rodzaje Rotokompaktorów.

Rotokompaktor PS1400-E zagęszcza odpady do worków o pojemności 1,4 m³ (belki z makulatury ważą do 450 kg). Transport oraz magazynowanie belek odbywa się wygodnie na europalecie. Zastosowanie worka sprawia, że żadne odpady nie wydostają się poza belkę, a personel nie traci czasu na wiązanie ich taśmą.

Rotokompaktor APS1100-E – zbiera odpady w standardowym pojemniku o pojemności 1.100 litrów. Dzięki temu możliwe jest zagęszczanie odpadów komunalnych nawet z frakcjami mokrymi. W rezultacie oszczędność to pięć z sześciu wywozów odpadów śmieciarką. Producent przewidział także możliwość współpracy rotokompaktora z prasokontenerem.



Podobnie jak i pozostałe produkty firmy BERGMANN, również rotokompaktory są wykonane według tych samych wyśrubowanych standardów jakościowych. To przecież właśnie ta cecha decyduje o wysokiej pozycji i renomie marki na polskim i światowym rynku branży odpadowej. I właśnie jakość oraz nowatorskie rozwiązania sprawiają, że urządzenia są chętnie kupowane przez czołowe firmy prowadzące w Polsce działalność na szeroką skalę. – Korzystamy z rotokompaktorów BERGMANN i możemy powiedzieć, że podstawowe zalety to oszczędność, wygoda i porządek. Oszczędność operatora, który musiałby bez przerwy wywozić kartony spod linii, dodatkowo oszczędność miejsca ponieważ odpady są mielone i zajmują o wiele mniej miejsca. Porządek ponieważ wszystkie odpady trafiają do jednego miejsca i nie są rozstawiane wzdłuż linii. Dodatkowo pracownikom jest wygodniej wyrzucać kartony w jedno miejsce – wylicza Michał Polak, specjalista ds. Zaopatrzenia i Administracji w FM Polska Sp. z o.o.

Jest to tylko jedna z wielu firm, która na „własnej skórze” przekonała się o wygodzie i oszczędnościach, jaką zapewniają rotokompaktory. Dlatego lista polskich klientów systematycznie rośnie. Poza tym firma udostępnia swoje produkty na testy a następnie dostosowuje je do indywidualnych potrzeb klientów. – Wybierając rotokompaktory firmy Bergmann kierowaliśmy się kil-

▶ Rotokompaktor APS1100 zagęszcza odpady i surowce wtórne w standardowych, wymiennych pojemnikach o pojemności 1100l



koma czynnikami. Pierwszym było bezpieczeństwo użytkownika. Drugim zaś efektywność urządzenia pod kątem specyfiki naszej pracy. Chodzi o ograniczenie czynności nie przynoszących wartości dodanej. Kolejnymi kryteriami były bezawaryjność, dostępność serwisu oraz cena. Poza tym BERGMANN okazał się firmą nam przychylną i mogliśmy przetestować kilka wersji rotokompaktorów. Dzięki temu po wprowadzeniu kilku niewielkich modyfikacji otrzymaliśmy urządzenia spełniające wszystkie nasze potrzeby – zapewnia Maciej Badora z Decathlon.

Zmniejsz koszty i zaoszczędź czas!

BERGMANN
Maszyny do
gospodarki odpadami
Ponad 40 lat innowacji!

ODWIEDZ NAS NA TARGACH



Będziemy w pawilonie 7A
stoisko 37



Roll-Packery

Prasokontenery MPB



Rotokompaktory



- Najwyższe zagęszczanie
- Ciągłość napełniania
- Ekstremalnie wytrzymałe



Tel.: 33 812 69 35, 721 943 736; E-mail: biuro@bergmann-polska.pl; www.bergmann-polska.pl